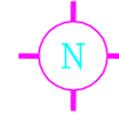


PIANTA ORIENTAMENTO



NOTE

- 1) I BOCCHELLI, MENO IL PASSO D'UOMO, SONO FORMATI SEMPLICEMENTE DA UN TRONCHETTO DI TUBO SALDATO PERPENDICOLARMENTE AL FASCIAME: LUNGHEZZA 100mm. DIAMETRO E SPESSORE TRONCHETTO: DN50: 50.8X1.65
DN25: 25.4X1.65
IL TUBO DEV'ESSERE IN AISI 316L, ELETTRILUCIDATO (TIPO PQE 935 DELLA SANDVIK).
- 2) LA FLANGIA E LA CIECA DEL PASSO D'UOMO DEVONO ESSERE SENZA RIGATURE E SOTTOPOSTE A RETTIFICA PIANA(LA FLANGIA DOPO SALDATURA DEL TRONCHETTO) ONDE ASSICURARE CHE IL FUORI PLANARITA' NON SUPERI 1:500 mm IN SENSO RADIALE ED 1:1000mm IN SENSO TRASVERSALE. QUESTO E' NECESSARIO PER L'IMPIEGO DI GUARNIZIONE TIPO "HELICOFLEX HN208A", CHE DEVE ESSERE INCLUSA NELLA FORNITURA.
- 3) LE SALDATURE ALL'INTERNO DEVONO ESSERE MOLATE A FILO. SUCCESSIVAMENTE L'INTERA SUPERFICIE INTERNA DEVE ESSERE LEVIGATA MECCANICAMENTE A Ra ~0.8µ. POI DEVE ESSERE SOTTOPOSTA A ELETTRILUCIDATURA.
LA RUGOSITA' FINALE DEVE ESSERE; Ra < 0.5 MICRON E CERTIFICATA. E' RICHIESTO LAVAGGIO FINALE CON ACQUA IPERPURA E PASSIVAZIONE. L'APPARECCHIO ALLA FINE DEVE ESSERE RIEMPIUTO CON AZOTO PURO,CHIUDENDO I TRONCHETTI SECONDO QUANTO INDICATO NEL DISCIPLINARE TECNICO N. 2001/1.

POS.	SERVIZIO	DN / Ø	PN SERIE ANSI	TIPO E FINITURA FLANGE	SPESS. MIN. TRONCHETTO	PIASTRE RINFORZO	SPORGENZA DA ASSE	NOTE
D	INGRESSO DMP	25		(NOTA 1)			100	
C	ATTACCO DISCO DI ROTTURA	50	ANSI 300				100	
B	SCARICO DMP	25		(NOTA 1)			100	
A	PASSO D'UOMO	500	PN10-UNI2277-67	(NOTA 1)	5,54	SI	150	

CARATTERISTICHE APPARECCHIO

FORNITORE		CATEG./CLASSE RX	
NORME:		ISPESL (CATEGORIA)	
FLUIDO CONTENUTO/STATO		DMP-LIQUIDO	DENSITA' LIQUIDO ³ Kg/m 1200
TEMPERATURA °C	ESERCIZIO	20	PROGETTO 240
PRESSIONE BAR rel.	ESERCIZIO	0.03/2	PROGETTO 4 E VUOTO
PRESSIONE PROVA IDRAUL. BAR rel.	IN OFFICINA IN CANTIERE ISPESL		
RICOTTURA	MANTELLO FONDI		
% RADIOGRAFICA	MANTELLO 100 FONDI 100		
EFFIC.SALDATURA	MANTELLO 1 FONDI 1		
COIBENTAZIONE	TIPO	SPESS.	VERNICIATURA
PESO: N	A VUOTO ~1512	IN ESERC. ~8150	IN PROVA IDR.
MOMENTO	N.m	TAGLIO	N
SOVRASPESSORE CORROSIONE		mm	CAPACITA' 5.51 m ³
SPORGENZA ATTACCHI DA ASSE APPARECCHIO	PER DN 100 E INFERIORI	mm	PER DN 100 E SUPERIORI
CONTROLLO ISPESL		SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>

MATERIALI

MANTELLO	ASTM A 240-TP316L	
FONDI	ASTM A 240-TP316L	
SUPPORTI APPARECCHIO	FE 430 B	
COVERCHI	FORGIATI	ASTM A 182-F316L
ATTACCHI	LAMIERE	ASTM A 240-TP316L
FLANGE	TUBI	(VEDI NOTA 1)
PIASTRE RINF.		
BULLONERIA	ESTERNA-TIRANTI/DADI	A 193 gr B7-AS194 gr 2H
	INTERNA	
GUARNIZIONI	ESTERNE	HELICOFLEX HN 208A
PARTI INTERNE		

NOTE GENERALI

- 1) Nell'elevazione la posizione degli attacchi e' convenzionale ed e' riferita alla linea 0,00. Per l'esatto orientamento vedi piante apposite.
- 2) Il costruttore deve fornire coperchi tiranti e guarnizioni per attacchi flangiati ciechi, le squadrette di supporto carpenteria di servizio e tubazioni, supporti piatti bulloneria e guarnizioni per l' eventuale attacco agitatore.
- 3) Le quote in elevazione dei supporti piatti o griglie sono riferite al filo superiore dei supporti stessi.
- 4) Tutti i bocchelli dovranno essere dimensionati per sopportare i carichi minimi come da U 300.01 per DN<80 si usino valori tabulati per DN 80

DISEGNI DI RIFERIMENTO

Tolleranze	Class. e controlli
Disposizione quote	Tronchetti e piastre rinforzo
Supporti apparecchio	Flange
Guarnizioni	Sostegni coperchi passi d' uomo:maniglie
Targa	Golfari di sollevamento SI
Attacchi messa a terra	Supporti passerelle
Placc. e rivestimento	Specifiche

Compilato	Approvato	Revisioni	DIS. Nr.
Foglio di	Data		

1	26/01/01	REVISIONE GENERALE	BOR
REV.	DATA	DESCRIZIONE/DESCRIPTION	DISEGN. DRAFT. CONTR. CHECK. APPROV. APPROV.

ECOLOGIC Engineering s.r.l.

INFN-LINGS

BOREXINO PROJECT
DMP STORAGE TANK
(D301)

ORDINE CLIENTE/CUSTOMER ORDER

SCALA/SCALE

FOLGIO/SHEET

DIS. Ng / DWG Ng

083-D-001

Il presente disegno e' proprieta' aziendale. A termine di legge ogni diritto e' riservato. This drawing is company property. All rights are reserved according to law.

APP-01